



整装待发 冲上云霄

——记西安中航汉胜航空电力有限公司厂房启用仪式

Power On, Take Flight

本刊记者 金 卯

[编者按] 2014年4月15日,西安中航汉胜航空电力有限公司(以下简称AVIAE)厂房正式启用。该公司是联合技术航空系统与中航机电系统有限公司成员单位中航工业陕西航空电气有限责任公司共同组建的合资公司,双方各占50%的股份。AVIAE为中国商用C919项目的一级供应商,致力于C919客机开发并制造电源系统,同时为联合技术航空系统的国际市场提供产品。来自中航工业、中航商飞、西安政府的相关领导、UTC高层以及行业媒体共同见证了合资公司又一新的里程碑。

新的里程碑

几年来,AVIAE从最初合作框架协议签订到建立合资公司协定的签署,到开工奠基仪式和正式注册,再到今天厂房的正式启动,整个历程浸透着联合技术航空系统与中航机电之间的紧密合作,体现了合作双方卓越的领导力和执行力。

“合资公司的厂房正式启用标志

着联合技术航空系统和中航机电合作历程中的又一个新的里程碑。我们将建立长期合作伙伴关系,致力于为新型C919客机提供最好的电源系统解决方案。”联合技术航空系统电源系统总裁蒂姆·怀特(Tim White)表示。他还告诉记者:“AVIAE除了为C919客机开发并制造电源系统,同时也为联合技术航空系统的国际市场提供产品,因此,AVIAE厂房在产能设

计方面将留有成长的余地。”

“位于西安的这个6500m²的新厂房今天正式启用,标志着合资公司由建设阶段进入生产阶段,我们为此深感自豪。”中航工业陕西航空电气有限责任公司总经理、合资公司董事长杨宏岐表示,“我们预计将在今年第三季度交付首批组件,同时我们期待着能为中国设计制造的大型商用客机C919的首飞提供支持。”



联合技术公司动力与航空系统总裁兼首席执行官
阿兰·贝尔先生演讲

强强联合

中航机电系统有限公司是中国航空工业机载系统的龙头企业,秉承“成为国内航空机电行业第一的系统供应商、国际交通运输制造业的重要配套商、世界特种装备领域的知名制造商、现代生产服务业的优质服务商”的发展愿景,为中国和国际市场设计并制造了各类航空航天系统和产品。

联合技术航空系统为航空航天和国防工业设计、制造集成系统和部件并提供服务。凭借卓越的全球制造和客户服务体系,联合技术航空系统得以为全球范围的客户提供支持。

“合资公司不仅是合作双方的一个新的业务,同时也代表着联合技术航空系统、中航工业与中国商飞之间长期的紧密合作关系。”蒂姆·怀特表示,“中国是一个成长中的市场,我们荣幸地成为其成长中的一份子,合资企业的成立正是市场成长的一个表现,我们期待未来与合作伙伴保持长期的合作关系。”

对于合作双方工作上的分工,蒂姆·怀特介绍说:“该合资公司是中国商飞 C919 客机的一级供应商,有些部件是由合资公司自己研发生产制

造,有些是联合技术航空系统电源系统研发制造,还有一些部件是中航工业机电系统研发制造,但后两者研发制造的部件最后都交付给合资公司,再由合资公司交付给中国商飞。”

“特殊”意义

蒂姆·怀特在接受记者采访时谈到:联合技术航空系统在中国有很多合资公司,其中包括制造合资企业和 MRO 合资企业。但 AUAE 集研发、设计、生产以及服务,其能力覆盖了产品的全生命周期。

“该合资公司的成立具有特殊

的意义,它是中美航空工业合作的一个典范。与以往不同,我们的合作实现了巨大转型,从最初中美航空工业从零件制造转包合作,到今天不仅是制造,还包括研发、工程制造和产品服务,进而从技术和产品合作,升级到整个工业过程的合作,这个厂房就是最好的例证。”中航工业副总经理张新国在启动仪式上表示,“这种合作方式成为中国全面深化改革开放,提升与西方国家合作水平的一大案例。”

中国商飞公司副总经理吴光辉介绍,在中航工业以及全球供应商的支持下,C919 和 ARJ21 项目按计划稳步推进并取得阶段性的成绩,ARJ21 计划 2014 年取得型号合格证,首架飞机投入市场营运,C919 计划在 2014 年完成结构总装。

吴光辉还表示:“今天厂房的启用,将为 C919 提供世界先进水平的产品,这不但是合资公司发展史上的大事,也将载入国产大飞机的史册。同时,合资公司的建立,对西安全面参与 C919 项目、提升西安航空产业结构、加快航空产业升级具有深远影响,并搭建了国内外优质资源交流合作的良好平台。”

(责编 亿霖)



AUAE新厂房